

Appel à participation

Étude sur la collaboration entre les professionnels de santé de la ville et de l'hôpital

Contexte :

La manière dont les professionnels du réseau ville-hôpital communiquent et interagissent entre eux pourrait entraîner des ruptures dans les différentes étapes du parcours de soin des patients et ce d'autant plus lorsque que ces parcours sont considérés comme complexes.

Objectif :

Cette étude est envisagée dans le cadre d'un mémoire de master en santé publique.

Elle aura pour objectif de mieux comprendre les freins et les leviers à la collaboration entre les professionnels de la ville et de l'hôpital dans le cadre du parcours de soin des patients âgés de 65 ans et plus, à risque de chute.

Sa finalité sera de proposer des améliorations de pratiques collaboratives réalistes et réalisables afin de favoriser l'anticipation et/ou la réduction des chutes chez les patients à risque.

Participation volontaire :

Pour mener à bien ce projet, il est prévu de recueillir les points de vue et les expériences des professionnel(le)s travaillant régulièrement **au contact des patients âgés de 65 ans et plus** :

***médecins hospitaliers**

***médecins généralistes libéraux**

***infirmier(e)s du secteur hospitalier et du secteur libéral**

ainsi que des professionnel(le)s travaillant dans les métiers de la coordination :

***coordinateurs(trices) de Communautés Professionnelles Territoriales de Santé (CPTS)**

et de Maison de Santé Pluriprofessionnelles (**MSP**).

***coordinateurs(trices) de parcours des Dispositifs d'Appui à la Coordination (DAC)**

Méthodologie :

Des entretiens individuels seront proposés en visioconférence Teams afin de favoriser la disponibilité de chacun(e).

La durée estimée sera d'environ 1h.

Ces temps d'échanges se dérouleront en janvier et février 2025.

La confidentialité des réponses et l'anonymat seront respectés.

Votre implication, vos points de vue et vos expériences variés permettront une compréhension complète et plus fine du sujet de recherche. En prenant part à cette étude vous contribuerez à améliorer le parcours de soin de vos patients.

Je vous remercie donc par avance pour le temps que vous prendrez en participant à ce projet mais également pour l'intérêt que vous lui porterez.

Je reste à votre disposition pour tout renseignement complémentaire et/ou demande de participation.

Céline PERINI

Étudiante en master 2 Santé Publique "Intervention en Promotion de la Santé"

Stagiaire au Pôle de Gériologie et d'Innovation PGI BFC

Axe "Prévention et Parcours" - Projet "Plan antichute 2022-2026"

07 68 64 99 37

celine.perini@pole-gerontologie.fr

Appel à participation

Étude sur la collaboration entre les professionnels de santé de la ville et de l'hôpital

Contexte :

La manière dont les professionnels de l'hôpital et les professionnels de la ville communiquent entre eux peut parfois entraîner des problématiques dans votre suivi de santé ou celui de vos proches.

Objectif :

Cette étude est envisagée dans le cadre d'un mémoire de fin d'étude universitaire.

Elle permettra mieux comprendre comment s'organise la collaboration entre les professionnels de la ville et de l'hôpital, dans le cadre du suivi des patients revenant au domicile après une hospitalisation pour chute ou hospitalisés suite à une chute au domicile.

Qui peut participer ?

*Toute personne âgé(e) de 65 ans et plus, qui a déjà chuté au moins une fois dans l'année en cours, avec ou sans gravité.

*Toute personne dont le(s) proche(s) (âgé(e)s de 65 ans et plus, a (ont) déjà chuté au moins une fois dans l'année en cours, avec ou sans gravité.

Cette participation s'effectuera sur la base du volontariat.

Méthodologie :

Un entretien de groupe (6 à 10 personnes) sera réalisé sur une durée estimée à 1h30 afin de favoriser la parole de chacun(e).

Un entretien individuel restera toutefois envisageable si vous le souhaitez.

Ces temps d'échanges se dérouleront en janvier et février 2025.

La confidentialité de vos réponses et de votre anonymat seront préservés.

En prenant part à cette étude vous contribuerez à améliorer votre prise en charge ainsi que celle de vos proches.

Je vous remercie donc par avance pour le temps que vous prendrez en participant à ce projet mais également pour l'intérêt que vous lui porterez.

Je reste à votre disposition pour tout renseignement complémentaire et/ou demande de participation.

Céline PERINI

Étudiante en master 2 Santé Publique "Intervention en Promotion de la Santé"

Stagiaire au Pôle de Gériatrie et d'Innovation PGI BFC

Axe "Prévention et Parcours" - Projet "Plan antichute 2022-2026"

07 68 64 99 37

celine.perini@pole-gerontologie.fr